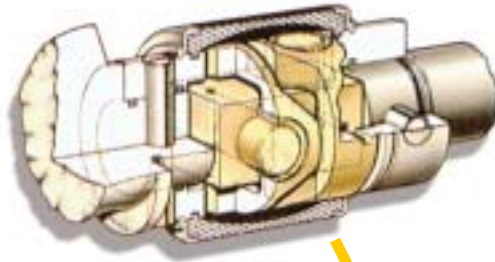


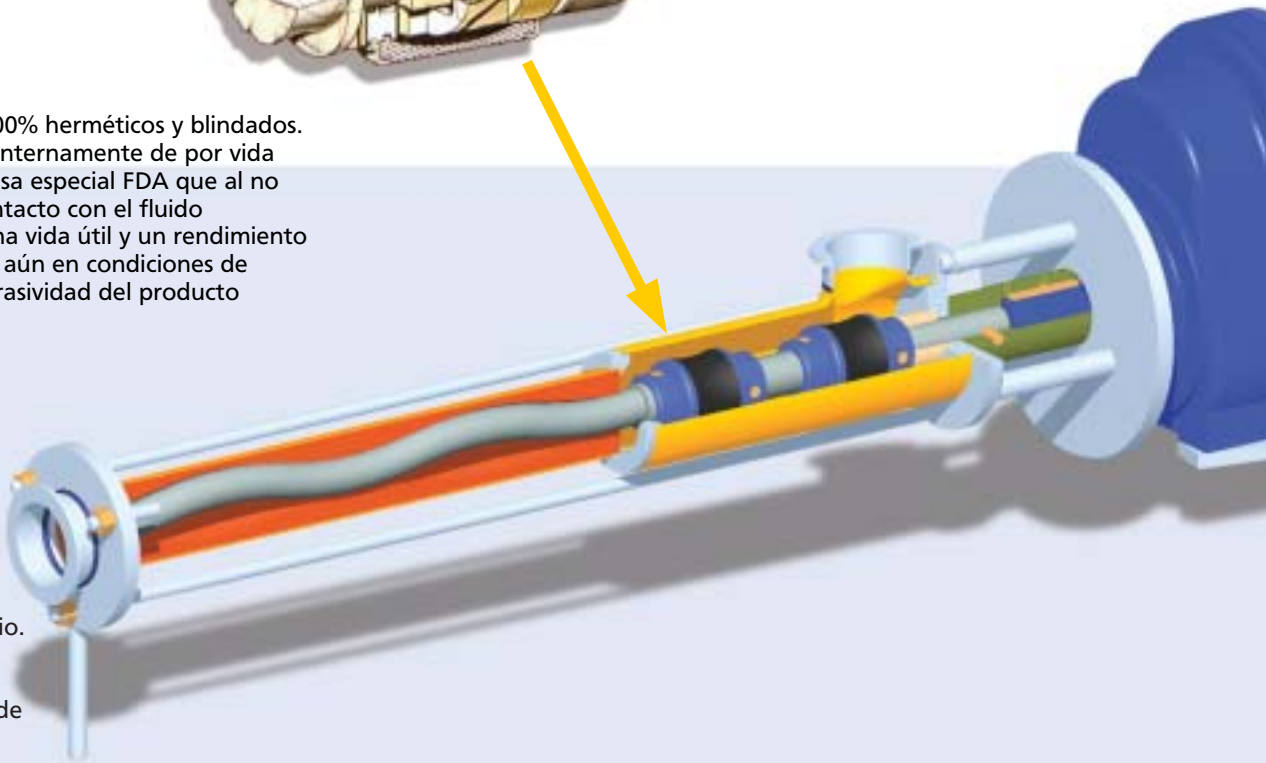
Bomba de Tornillo sin fin excéntrico Modelo EDS

Bomba de accionamiento directo para aplicaciones
sanitarias Direct-Drive





Cardanes 100% herméticos y blindados. Lubricados internamente de por vida con una grasa especial FDA que al no estar en contacto con el fluido aseguran una vida útil y un rendimiento excepcional aún en condiciones de extrema abrasividad del producto bombeado.



Tornillo en AISI 316. Pulido ultra-sanitario. Otros materiales disponibles de acuerdo a aplicación.

Estator de alta resistencia. Vulcanizado en tubo de acero. Elastómetro elaborado por inyección continua garantiza una estructura interna y superficial homogénea. Diferentes elastómetros disponibles de acuerdo al fluido bombeado. Estatores con caño en acero inoxidable disponible

Sello mecánico interno. Libre de pérdidas. Apto para lavado CIP y para marcha inversa. Diseño auto-limpiante.



Rango	1 etapa : hasta 6 bar
	2 atapa : hasta 12 bar
	4 atapa : hasta 24 bar
	EP pumps : hasta 80 bar
Capacidad	0 - > 250 m3/h

- Diseño compacto
- Auto alineante.
- Opción de montaje vertical
- Facil mantenimiento



Totalmente construída en AISI 316. Diseño ultra-sanitario. Resistente a la corrosión. Acabado superficial de extrema sanitariedad microbiológica.



APLICACIONES

Alimentos

Quesos, yogurt, conservas, dulce de leche, mermeladas, jugos concentrados, glucosa, chocolate, mayonesa, aderezos, pate, alimentos para mascotas.

Vino

Vino, mosto, orujo, Escobajo

Tratamientos de Efluentes

Polímeros, sulfato de aluminio

Cosméticos

Cremas humectantes, shampoo, lociones, geles, pasta dental, jabones, detergentes

Varios

Químicos, farmacéuticos, tópicos, cremas, unguentos, enzimas, plasma

CARACTERÍSTICAS

Manteniendo todas las cualidades de la tradicional serie de bombas sanitarias ES como:

- Superficie en contacto con el fluido pulido espejo y microbiológicamente sanitaria
- Conexiones Clamp, Danesa y otro tipo disponibles
- Sello mecánico interno, acorde para limpieza CIP y para giro de la bomba en ambos sentidos
- Elastómero elaborado por inyección continua garantiza una máxima resistencia y performance

El nuevo diseño incorpora

- Diseño estructural compacto con 3 patas (diseño sanitario acorde 3A) con buen despeje del piso
- Mínimo contacto con el piso permitiendo una fácil y efectiva limpieza de la bomba y la instalación
- Fácil desarme para reemplazo del sello mecánico y para limpieza completa de todas las partes componentes
- Calibración automática del tiraje del sello mecánico
- Luminera testigo de hermeticidad del sello mecánico. Ante una pérdida de las caras del sello, el líquido sale hacia abajo a través de una linterna de acero inoxidable (AISI 316) de fácil acceso y fácil limpieza. Esta eventual fuga es separada del motorreductor mediante un sello radial, impidiendo la contaminación del sello radial del eje del reductor.

Reseña de la Compañía

Bombas Bornemann SRL es una empresa del grupo Joh. Heinr. Bornemann de Alemania.

Joh. Heinr. Bornemann fue fundada en 1853; la empresa es líder mundial en el diseño y fabricación de bombas de tornillo con más de 95 puntos de asistencia total a nivel mundial

Desde 1983, Bombas Bornemann Argentina produce en el país bombas con la calidad y tecnología del grupo Joh. Heinr. Bornemann de Alemania. Bombas de simple tornillo para el bombeo de todo tipo de fluidos. Principalmente usadas para el bombeo suave de fluidos: crema, quesos, vino fino, fluidos con inclusión de aire o gas, fluidos heterogéneos sin producir emulsión alguna. Bombeo de fluidos con partículas: yogurt con frutas, mosto, orujo, borras, conservas, barros con arenas, pulpas, fluidos con fibras. Bombeo de fluidos de difícil aspiración: extracción de fondos de destiladores, evaporadores, concentradores. Bombas para la industria petrolera: batería y planta, pileta API y de tierra, recirculación, equipos portátiles, extracción de sedimentos y barros, agua de formación y reinyección. Bombas para bombeo Multifásico (agua, petróleo y gas simultáneamente).

Bombas Bornemann cuenta además con un servicio posventa integral con una amplia red de representantes en todo el país.

Tenemos capacidad de proveer sistemas CAD, administración del mismo, ingeniería de procesos. Proyectos llave en mano.

Bombas Bornemann ha calificado en ISO 9001 y posee modelos ultrasanitarios aprobados por 3A de USA. Además se encuentra aprobada por la norma ISO 14001.

Es además representante y servicio autorizado de las empresas alemanas:

Philipp Hilge, Bombas centrífugas altamente sanitarias
Bran + Luebbe, Bombas y sistemas dosificadores
Aerzen, compresores y soplantes
Jabsco, bombas lobulares y de rotor flexible
Kral, Bombas de triple tornillo
Krytem, bombas y sistemas criogénicos

Otro tipo de bombas



Bomba sanitaria de proceso modelo EDRS

Con Tolva y sinfin de sobre alimentación. Para fluidos pesados, con fibras o altamente viscosos. Vino, carne, proceso del pescado, paté, queso, ricotta.

Bomba de tambor y batch modelo ET.

Para miel, grasas, mermeladas, pulpa de tomate, cremas, adhesivos, bebidas y fruta concentrada.



Para más información visítenos en
www.bornemannpumps.com.ar
Garantía y servicio en todo el país y el mundo

Representante:

BOMBAS BORNEMANN S.R.L.
del grupo Joh. Heinr. Bornemann GmbH - Alemania

Armenia 2898 - B1605CDP MUNRO - Bs.As. - Argentina
Tel: (0054-11) 4756-8008 (líneas rotativas) - Fax: (0054-11) 4756-5541
E-mail: info.ar@bornemann.com
WEB: www.bornemannpumps.com.ar